## Rollei RETRO 80S

### DATENBLATT

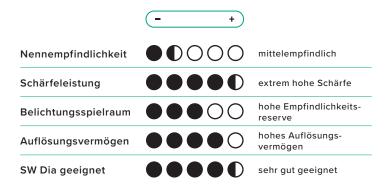


DISCOVER MORE UNDER

W W . R O L L E I A N A L O G . C O M

# ROLLEI RETRO 80S

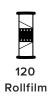
Mit einer Nennempfindlichkeit von ISO 80/20° ist der Retro 80S ein mittelmpfindlicher Schwarzweißfilm. Er zeichnet sich durch eine extrem hohe Schärfeleistung und einem hohen Auflösungsvermögen aus - für brillante Ergebnisse mit weitem Tonwertumfang. Ideal einsetzbar für gut ausgeleuchtete Szenerien.

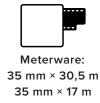




#### **ERHÄLTLICHE FORMATE**







#### FACTS:

- · Superpanchromatisch sensibilisiert
- ISO 80/20° mit erweitertem Rotbereich bis 750nm
- Auflösungsvermögen Kontrast 1000: 1 = 180 lp/mm
- Feines Korn Körnigkeit RMS (× 1000) = 14
- Schichtdicke von 10 mµ
- · Gute Filtertauglichkeit dank einer harmonischen Steigerung der Tonwerte im respektiven Farbspektrum
- Sehr gute Tonwiedergabe & Maximalschwärze (D-Max)
- · Optimale Planlage
- · Für die Anwendung als SW-Diafilm bestens geeignet, aufgrund des glasklaren PET Trägermaterials
- · Wegen der niedrigeren Blauemfindlichkeit der Emulsion sind die Aufnahmen mit direktem Blitz weniger empfindlich (Diese Angabe basiert auf Verwendung eines direkten Blitzes mit einer Farbtemperatur von ca. 6500 K)

#### LAGERUNG UND HANDHABUNG:

- Grundsätzlich vor direkter Sonneneinstrahlung schützen
- · Mindesthaltbarkeit wie auf Packung angegeben: Lagerung bei Ø 8°C
- · nach der Belichtung kurzfristig entwickeln
- hohe Lagertemperaturen von mehr als 40°C vermeiden

#### FILTER-FAKTOREN:

Durch die Verwendung von Gelb- bzw. Rotfiltern erzielt man eine Steigerung der Tonwerte in den respektiven Wellenlängen. Generell gilt, dass Filter aller Art, d.h. Farb-, Pol- der Neutraldichtefilter, wie gewohnt verwendet werden können.

Beachten Sie die Herstellerempfehlungen.

- · Gelb-Filter für eine Kontraststeigernde Wolkenwiedergabe
- · Orange-Filter für eine klarere Fernsichtwidergabe
- · Rot-Filter für eine dramatischere Bildstimmung

Der Empfindlichkeitsverlust wird bei einer TTL-Messung der Kamera berücksichtigt. Bei Verwendung von externen Belichtungsmessern dienen die unten angegebenen Filterfaktoren, dank denen man die effektive Filmempfindlichkeit einstellen kann um dann eine korrekte Messung zu erlangen.

#### LABORBELEUCHTUNG:

Der Film ist bei absoluter Dunkelheit zu verarbeiten und sollte weder dem Sonnenlicht, noch einer Dunkelkammerbeleuchtung ausgesetzt werden! Wir empfehlen einen Wechselsack zu verwenden.

#### SCHICHTAUFBAU DES FILMS:

- Schutzschicht
- Emulsionsschicht
- Lichthofschutzschicht (AHU)
- Unterlage PE
- Rückschicht

#### **ENTWICKLUNG:**

Das Entwicklungsergebnis ist bekanntlich nicht nur von Zeit, Temperatur und Entwicklertyp abhängig, sondern auch von der Entwicklungsmethode (Tank, Schale, Prozessor). Um reproduzierbare Ergebnisse zu erzielen, sind folgende Hinweise zu beachten:

- Bei der Verarbeitung in Entwicklungsdosen ist die Dose in der ersten Minute ständig und danach alle 30 Sekunden zu bewegen (kippen). Entwicklungszeiten unter drei Minuten sind zu vermeiden!
- · Bei Verarbeitung in Entwicklungstrommeln (Rotationsentwicklung) sollte die Umdrehungsgeschwindigkeit größer als 30 U/ min sein (mit wechselnder Umdrehungsrichtung). Entwicklungszeiten unter drei Minuten sind zu vermeiden.

#### **DOSENENTWICKLUNG**

Bei der Entwicklung und Fixage des Rollei RETRO 80S in einer Dose mit Spiraleinsatz gilt: Ständiges Kippen der Dose während der ersten 60 Sekunden. Danach alle 30 Sekunden für 5 Sekunden kippen. Tipp: Nach jedem Kipprhythmus sollte ein kurzer Stoß auf die Tischplatte erfolgen. Dies löst am Film haftende Luftbläschen. Gegenüber der Schalenentwicklung in offenen Gebinden besteht der Vorteil, dass bei Umgebungslicht gearbeitet werden kann. Zudem kann die Bewegung der Dose mechanisiert werden.

#### ROTATIONSENTWICKLUNG

Generell sind die Verarbeitungsbedingungen der Rotationsentwicklung (z.B. von Jobo) zu denen der manuellen Dosenentwicklung sehr ähnlich. Die Vorteile der Rotationsentwicklung sind:

- · Geringerer Chemieverbrauch
- · Kürzere Entwicklungszeiten
- · Konstantere Arbeitsbedingungen (Temperatur)
- · Höhere Reproduzierbarkeit des Ergebnisses

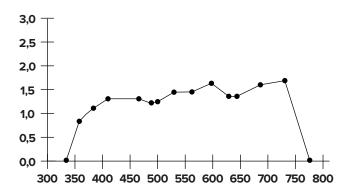
Wegen der ständigen Bewegung gilt eine grobe Faustformel für die Rotationsentwicklung: 10 – 15% kürzere Entwicklungszeiten als in der manuellen Handentwicklung (Dose).

Verarbeitungszeiten werden vom jeweiligen Hersteller der Maschine ausgelobt.

#### **MASCHINENVERARBEITUNG**

Die Rollei-Filme können in allen gängigen Entwicklungsmaschinen verarbeitet werden (z.B. Rotations-, Hänger-, Schleppband- oder Walzentransportmaschinen).

#### SPEKTRALE EMPFINDLICHKEIT:



#### SCHWARZSCHILDEFFEKT:

Bei	Effektive Belichtung
1/1000 – 1/2 sec	
1 sec	1 – 2 sec
2 sec	3 – 4 sec
4 sec	8 sec
8 sec	24 sec
15 sec	60 sec
30 sec	180 sec

#### ENTWICKLUNGSZEITEN-TABELLE:

Ständiges Kippen der Dose während der ersten 60 Sekunden. Danach alle 30 Sekunden für 5 Sekunden kippen.

#### Prozesstemperatur: 20°C

Die nachfolgend angegebenen Entwicklungszeiten sind als Richtwerte zu verstehen und beziehen sich auf einen mittleren Kontrast von  $\gamma$  = 0,65. Aufgrund individueller Verarbeitungsbedingungen sind Abweichungen der Zeiten möglich.

20°C
?)
C)
C)
0

#### VORWÄSSERN

Ein Vorwässern ist vor allem bei kurzen Entwicklungszeiten, Stand-Entwicklungen und bei Filmen mit einer ausgeprägten Anti-Halo-Schicht (Lichthofschutzschicht) empfehlenswert Hierfür den Film vor der Entwicklung für ca. 1 min in einem Wasserbad bei Prozesstemperatur einweichen.

#### ENTWICKLER

- Entwicklungszeiten sind aus der nebenstehenden Tabelle zu entnehmen
- → Empfohlener Entwickler: Rollei SUPERGRAIN
- Temperatur: Prozesstemperatur

#### **STOPPBAD**

- Dauer des Stoppbads: etwa 60 Sekunden
- Empfohlenes Stoppbad: Rollei RCS Citrin Stop
- Verdünnung: 1 + 19
- Temperatur: Prozesstemperatur

#### FIXIEREN

- Dauer der Fixage: zwischen 3 bis 8 Minuten
- → Empfohlenes Fixierbad: Rollei RXA Fix Acid
- → Verdünnung: 1 + 7
- Temperatur: Prozesstemperatur

#### WASCHEN

- Um alle chemischen Rückstände zu entfernen:
- · Etwa 8 10 Waschgänge mit klarem Wasser
- · Zeitintervall: 6 bis 10 Minuten
- Temperatur: Prozesstemperatur

#### ENDSPÜLUNG

- Um die Trockenzeit zu verkürzen und eine gleichmäßige Trocknung zu unterstützen; wirkt fungizid und antistatisch;
- Entmineralisiertes Wasser mit Netzmittel
- Empfohlenes Netzmittel: Rollei Wetting Agent c
- → Verdünnung: 1 + 100
- Temperatur: Prozesstemperatur

#### **TROCKNUNG**

- → In einem trockenen und staubfreien Raum, mit genügend Abstand zum Boden aufhängen
- → Wassertropfen, am unteren Ecke des Trägers, mit einem Tuch/absorbierendem Papier vorsichtig entfernen
- Wir empfehlen den Film niemals abzustreifen, wenn ein Netzmittel verwendet wird

#### **PUSHEN & PULLEN**

Pushen ist die gezielte Unterbelichtung des Films, anschließend begleitet durch eine Überentwicklung. Der Film verliert an Schattenzeichnung, kann aber effektiv mit 1 – 2 Blenden niedriger belichtet werden. Lichter und Mitteltöne zeichnen sich somit kontrastärmer ab. Grobe Push-Zeiten-Formel:

Grundzeit × 1,33 → +1 Blende: → + 2 Blenden: Grundzeit × 1,33²

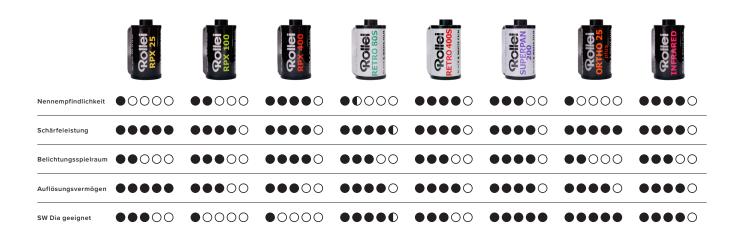
Pullen ist das Gegenteil und meint die gezielte Überbelichtung des Films, anschließend begleitet durch eine Unterentwicklung. Die Schattenzeichnung wird angehoben – extreme Lichter und eine "Überstrahlung" können das Foto stören. Grobe Pull-Zeiten-Formel:

→ - 1 Blende: Grundzeit: 1,33 - 2 Blenden: Grundzeit: 1,332



#### ALLE ROLLEI FILME IM ÜBERBLICK

	RPX 25	RPX 100	RPX 400	RETRO 80S	RETRO 400S	SUPERPAN 200	ORTHO 25 plus	INFRARED
ISO	25	100	400	80	400	200	25	400
Träger	Polyester	Triazetat	Triazetat	Polyester transparent	Polyester transparent	klares Triazetat	Azetat	Polyester transparent
Sensibilisierung	panchromatisch	panchromatisch	panchromatisch	super- panchromatisch	panchromatisch	panchromatisch	orthochro- matisch	panchromatisch erweiterte IR- Empfindlichkeit
35 mm Film	<b>✓</b>	<b>√</b>	<b>√</b>	<b>√</b>	<b>√</b>	<b>√</b>	✓	✓
120 Rollfilm	<b>✓</b>	<b>√</b>	<b>√</b>	<b>√</b>	<b>√</b>	<b>√</b>	<b>√</b>	<b>√</b>
Planfilm	4 × 5 inch   25 Bl.	-	-	-	-	-	4 × 5 inch   25 Bl. 5 × 7 inch   25 Bl. 8 × 10 inch   25 Bl.	4 × 5 inch   25 Bl.
35 mm × 30,5 m	<b>✓</b>	<b>√</b>	✓	<b>√</b>	<b>√</b>	<b>√</b>	✓	<b>√</b>
35 mm × 17 m	✓	<b>√</b>	✓	✓	✓	✓	_	_



GENERELLE NOTIZEN:		
CHEMIE   VERDÜNNUNG   ZEIT   INTEF	RVALL:	